

sichern die Schwalbacher. Für Profilschienenführungen mit Kunststoffspacer für ultraschwere Lasten beispielsweise beträgt die Lieferzeit in Standardausführung acht Tage; dazu gibt es optional die Möglichkeit der Expresslieferung. Auch die Standardversion einer einbaufertigen Lineareinheit der LX-Serie erhalten Anwender in maximal acht Werktagen, die Fertigung und Auslieferung einer applikationsspezifisch maßgeschneiderten Ausführung dauert fünf Tage länger. pb

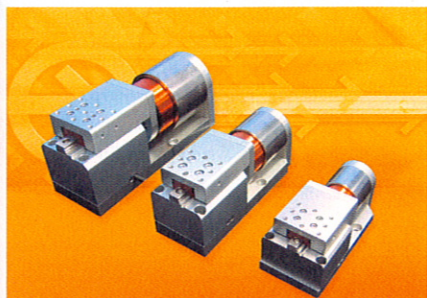
Lineartechnik

● Kennziffer 146

Misumi, Schwalbach, Tel. 06196/7746-0, Fax 7746-360, www.misumi.de/

Atem lang, Hub kurz

Auch auf sehr kurzen Wegen sind Verluste jeglicher Art unerwünscht. Anwendungen, die gleichermaßen hohe Anforderungen an Präzision und Dynamik stellen und in denen eher kleine Massen bewegt werden, werden zunehmend mit Linear-Direktantrieben ausgestattet. Diese bieten spielfreie Bewegung und hohe Gleichlaufgüte auch bei niedrigen Geschwindigkeiten und dazu eine hohe Beschleunigung. MGV ist eine anschlussfertige Einheit, die in vier Baugrößen für Hübe zwischen 15 und 25 Millimeter geeignet ist. Dabei ist die Hubfrequenz mit 1.000 Hertz um ein Vielfaches höher als die anderer Antriebe dieser Größe. Der verwendete Encoder mit Index garantiert ein präzises Anfahren der Home-Stellung aus allen Positionen. In die Miniatur-Linearführung mit Schlitten ist ein kommutierungsfreier Tauchspulenmotor integriert. Seine Vorteile liegen im gerin-



gen Gewicht, kurzen Ansprechzeiten und störungsfreien Betrieb ohne magnetische Rippel. Da zwischen Spule und Kern kein Kontakt besteht, tritt hier auch keine Abnutzung auf. pb

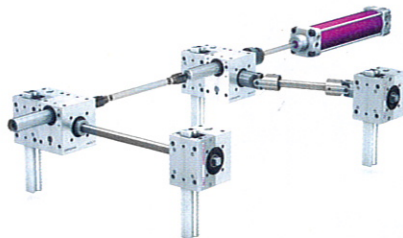
Lineareinheit mit Tauchspulenmotor

● Kennziffer 198

A-Drive Technology, Taunusstein, Tel. 06128/9755-0, Fax 9755-55, www.a-drive.de

Jetzt kombinierbar

Dort, wo Bewegung synchron, präzise, schnell und leistungsstark realisiert werden soll, setzen Konstrukteure gern die bewährten Zahnstangenhubgetriebe von Leantechnik ein. Nun wurden die Serien lifgo und lean SL gemeinsam in eine nächste Generation überführt und eröffnen dem Konstrukteur neue, vielfältige Möglichkeiten: Optimiert und perfekt aufeinander abgestimmt sind die beiden Produktserien als Generation fünf ab sofort miteinander kombinierbar. In den Hebern der Serien lifgo und lean SL treibt jeweils ein Ritzel die



Zahnstange an und setzt so Rotation in eine Linearbewegung um. Die umgekehrte Arbeitsweise ist hierbei ebenfalls möglich. Die kraftschlüssige Verbindung zwischen mehreren Hebern oder den Antriebskomponenten wird mittels Profilverwellen hergestellt. Dieses einfache mechanische Grundprinzip stellt seit jeher den störungsfreien, langlebigen und zuverlässigen Betrieb der Leantechnik-Produkte sicher. Die verschiedenartige Leistungsfähigkeit der Serien ergibt sich aus den wichtigsten Unterschieden der beiden Produktserien: lifgo arbeitet mit einer Vierfach-Rollenführung, während lean SL eine robuste Gleitführung für eine Rundzahnstange hat. Damit stehen zwei Serien von Zahnstangenhubgetrieben bereit, die nahezu jede Hub- und Transferaufgabe meistern. Auch die neuen Heber sind dank ihrer kompakten Bauweise in robusten quadratischen Gehäusen unempfindlich gegen äußere Einflüsse. pb

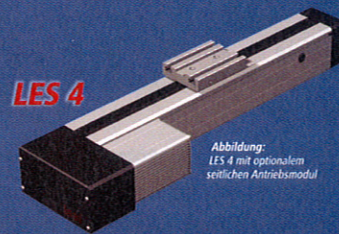
Kombinierbare Zahnstangenhubgetriebe

● Kennziffer 206

Leantechnik, Oberhausen, Tel. 0208/49525-0, Fax 49525-18, www.leantechnik.de

isel®

From Components to Systems



LES 4

Abbildung:
LES 4 mit optionalem
seitlichen Antriebsmodul

Linear einheiten mit Spindelantrieb

made by isel®

Wir stellen aus:

13.-16.
September
2010

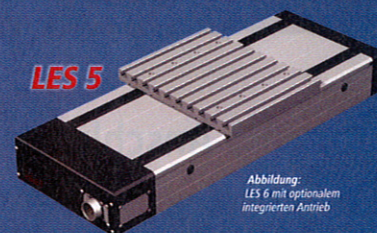


Halle 3 • Stand 3128



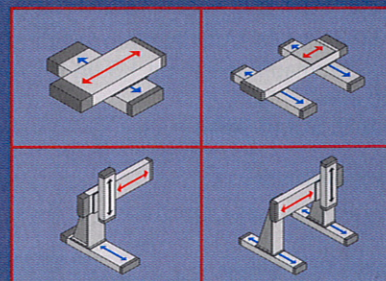
LES 6

Abbildung:
LES 6 mit optionalem
seitlichen Antriebsmodul



LES 5

Abbildung:
LES 5 mit optionalem
integrierten Antrieb



Option: Controller für Einachs- und Mehrachsordnungen

isel Germany AG • Untere Röhde 2 • D-36466 Dermbach
Tel.: (0 66 59) 981-0 • Fax: (0 66 59) 981-776 • E-Mail: automation@isel.com

970234 A0247 // KW 29/2010

www.isel-germany.de

● Kennziffer 193